



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СВИНЦОВО-КИСЛОТНЫХ ТЯГОВЫХ АККУМУЛЯТОРОВ

Уважаемые пользователи:

Благодарим вас за поддержку и доверие к свинцово-кислотной тяговой батарее "TORCH". Чтобы правильно использовать и обслуживать батарею, пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для обеспечения безопасности, правильного использования и технического обслуживания.

Основные характеристики

Свинцово-кислотная тяговая батарея имеет обычный и взрывозащищенный типы трех серий: серии BS, DIN и GB, включая множество видов спецификаций, ее напряжение составляет 2 В/ячейка, C5 означает номинальную емкость при 5-часовой работе (единица измерения: Ач), ток разряда $15 = /5$ (nrit: А). Уровень электролита находится в диапазоне от самого высокого до самого низкого уровня жидкости.

Надлежащие операции и внимание

- Текущее напряжение и ток в зарядном устройстве должны быть сопоставлены с аккумулятором, в противном случае емкость и срок службы будут серьезно уменьшены.
- Во время зарядки могут выделяться воспламеняющиеся и взрывоопасные газы, поэтому сначала откройте крышку аккумулятора и убедитесь, что на батарее нет укрытий. При этом вентиляционные отверстия каждого отдельного элемента должны быть открыты, чтобы обеспечить хорошую вентиляцию и защищено от воспламенения.
- Для защиты от короткого замыкания, предотвращения попадания любых загрязнений в ячейки и поддержания поверхности чистой и сухой не следует размещать какие-либо устройства на верхней части ячеек.
- Электролит вызывает коррозию, вы должны носить защитные очки, резиновые перчатки, обувь и другие средства защиты, чтобы обезопасить себя.
- Аккумулятор должен быть своевременно заряжен после разрядки, чрезмерный заряд/разрядка и разряд с большим током - все это может повлиять на срок службы. Сильный разряд в течение длительного времени может привести к перегреву устройства и привести к несчастному случаю.
- Температура электролита не должна превышать 50°C во время зарядки, в противном случае следует принять меры для охлаждения. Если она слишком высока, зарядный ток должен быть уменьшен или прекратите зарядку на некоторое время, пока температура не станет нормальной.
- Отсутствие электролита категорически запрещено.

Регулярно проверяйте и регулируйте уровень электролита до указанного значения (как показано на рисунке). если уровень ниже нормы, заливайте только чистую воду, кислота запрещена.

- Ячейки с сепараторами RE могут выделять некоторое вещество, похожее на масло, это естественное явление.
- Элементы, заряженные постоянным током, должны заряжаться уравнительным зарядом каждые два месяца, элементы, заряженные интеллектуальным зарядом, должны заряжаться уравнительным зарядом каждый месяц.



Руководство по техническому обслуживанию

1 Установите аккумулятор

Требуется первоначальная зарядка сухих аккумуляторов; откройте вентиляционное отверстие, залейте в элементы электролит плотностью $J .265 \pm 0,005 \text{ г/см}^3$ (30°C), подождите (3-4) часа, если температура электролита ниже 35°C, затем запуститься первоначальная зарядка, или элементы должны остыть. Существует два этапа начальной зарядки: первый этап - зарядка до напряжения на клеммах до 2,4 В на элемент при токе 0,1 C5; на втором этапе зарядите элементы примерно 0,05 с5 ti\1. при сильном выделении газов из электролита и сохранении плотности электролита в течение (2-3) часов емкость заряда должна в 4 раза превышать номинальную емкость. Перед окончательной зарядкой доведите плотность и уровень электролита до нормального значения.

Убедитесь, что аккумулятор находится в нормальном состоянии для заряженных аккумуляторов, проверьте уровень и плотность электролита в соответствии с инструкцией; соединение элементов питания и аккумулятора с зарядным устройством должно быть безопасным (убедитесь в правильности полярности), в противном случае аккумулятор, транспортное средство и зарядное устройство будут повреждены.

2 Операции

2.1 Разряд

Для обеспечения длительного срока службы емкость аккумулятора не должна превышать 80% от номинальной. Независимо от частичного или полного разряда, аккумулятор следует заряжать вовремя.

2.2 Заряжать

Аккумулятор можно заряжать только постоянным током. После завершения процесса зарядки, как правило, периодическая зарядка влияет на емкость и срок службы. Существует два этапа зарядки постоянным током: первый этап: заряжайте аккумулятор током около $14 C^5$ до увеличения напряжения примерно на 2,40 В/элемент; второй этап: заряжайте аккумулятор током около $07 C^5$ продолжайте зарядку до тех пор, пока электролит не начнет интенсивно выделять газы, а напряжение и удельный вес не останутся постоянными в течение 2 часов. Емкость заряда достигает 1,2 емкости последнего разряда, но для новых элементов емкость заряда первых 5 циклов должна быть в 1,5 раза больше емкости последнего разряда.

Используйте зарядное устройство для нормальной зарядки, новые элементы должны быть заряжены выравнивающим зарядом в соответствии с рекомендациями зарядного устройства в течение первых 5 циклов. Выравнивающий заряд: выравнивающий заряд предотвращает образование сульфатов и уменьшает дисбаланс батареи. Выравнивающий заряд проводится после обычной зарядки, затем продолжайте заряжать с меньшим током, чем на втором этапе для предотвращения образования газа. Повторите это несколько раз, пока напряжение и плотность не стабилизируются. Начните выравнивающий заряд в соответствии с инструкцией зарядного устройства.

3 Поддержка

3.1 Ежедневное техническое обслуживание

Аккумулятор следует зарядить после разрядки. Проверьте и отрегулируйте уровень электролита в конце периода зарядки. DOD не должен превышать 80% от номинальной емкости.

3.2 Еженедельное техническое обслуживание

Проверьте, не ослаблены ли или не повреждены разъемы, если что-то не так, вовремя отрегулируйте или замените. Проверяйте напряжение, удельный вес и температуру не реже одного раза в неделю. Если в стальном поддоне есть вода, немедленно слейте ее. Если электролит попал в стальной поддон, используйте щелочную воду для нейтрализации, затем разбавьте чистой водой и высушите.

3.3 Ежемесячное техническое обслуживание

По окончании периода разряда измерьте и запишите напряжение элементов. Напряжение, удельный вес и температуру следует записать после зарядки. Если разница с предыдущим значением очевидна, специалист должен немедленно проверить.

4 Место хранения

Храните первоначально заряженный аккумулятор при температуре (5-40°C), относительная влажность и вентиляция должны быть хорошими, избегайте солнечного света и источников тепла, поддерживайте поверхность чистой и сухой. Запрещается переворачивать, ронять, перекачиваться, нажимать, избегайте любого контакта с токсичными газами и органическими веществами вентиляционные отверстия, избегайте попадания металла и примесей в аккумулятор.

Если аккумулятор долгое время простаивает, компенсирующую зарядку следует проводить раз в месяц.

Уведомление о гарантии качества

※ Повреждение батареи или отдельного элемента питания, вызванное производственным дефектом, мы можем бесплатно заменить его в течение гарантийного срока, если по истечении гарантийного срока необходимо взимать соответствующую плату.

※ Из-за неправильных операций, таких как разборка или неавторизованное обслуживание, гарантия будет прекращена.