

Электронное рулевое управление с поворотом всех колес обеспечивает возможность движения в любом направлении

Точное дозированное управление благодаря комбинированному рычагу управления SOLO-PILOT

Во всех приводах — ходовом, подъемного механизма и рулевого управления — используются электродвигатели переменного тока

Система Jungheinrich CurveControl для оптимальной безопасности движения

Гидравлический привод позиционирования вил для обработки грузов различной ширины (опция)



ETV Q20/ETV Q25

Многоходовый электрический штабелер с выдвижной рамой (2000, 2500 кг)

Многоходовые штабелеры Jungheinrich с выдвижной мачтой применяются там, где необходимо транспортировать длинномерные грузы по узким рабочим коридорам и поднимать их на большую высоту. Благодаря управляемости всех четырех колес штабелера, можно транспортировать длинномеры до 8 метров длиной в самых тесных пространствах.

Для этого в распоряжении оператора имеются пять различных режимов движения: от модифицированного «обычного» режима до вращения на месте и движения в поперечном и параллельном грузу направлении (при сохранении направления груза). В режиме движения (обычном модифицированном режиме) за счет поворота передних колес и без того незначительный радиус разворота может быть еще уменьшен. Преимущества переключения рулевого управления на 360°: возможность выбора между минимальным радиусом разворота и быстрым изменением направления движения.

Благодаря этому ETV Q превосходит любой другой штабелер с функцией движения во всех направлениях.

Простое, «интуитивное» управление за счет эргономически продуманного расположения индикаторов и органов управления. Продуманная конструкция и расположение индикаторов в сочетании с прекрасным обзором дают возможность работать удобно и безопасно. Вспомогательные системы также повышают уровень производительности.

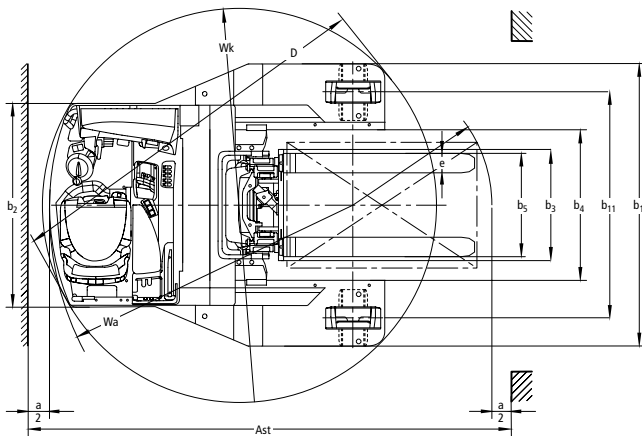
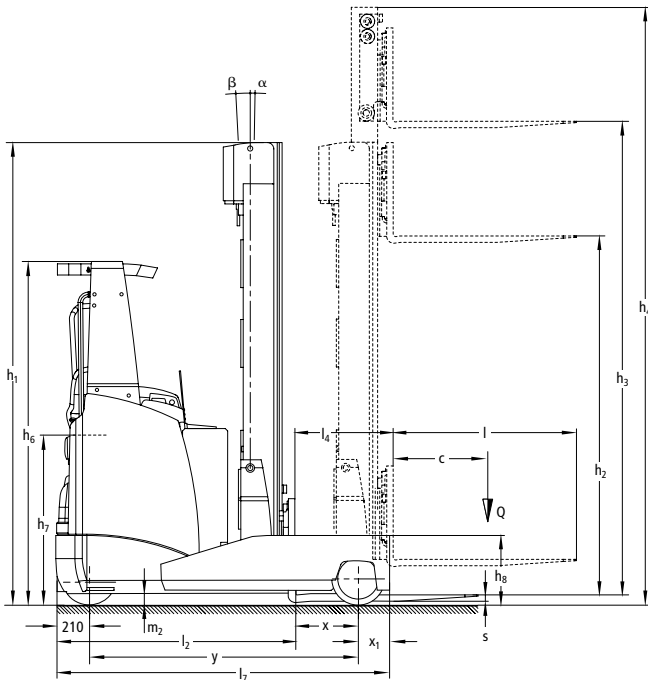
- Система Jungheinrich CurveControl повышает устойчивость штабелера, ограничивая максимальную скорость и ускорение в поворотах.
- Системы взвешивания контролируют вес груза при нажатии кнопки
- Запатентованная система демпфирования при перемещении мачты, дополнительно при подъеме груза на высоту, превышающую свободный ход, автоматически снижает скорость движения штабелера.

Высокая производительность штабелера дополняется прекрасной экономичностью:

- Более высокие ходовые и грузоподъемные характеристики обеспечивают более эффективную обработку грузов.
- Длительная работа без подзарядки аккумуляторов благодаря рекуперации энергии при торможении штабелера и при опускании груза (запатентовано).
- Возможность работы в узких проходах благодаря хорошо зарекомендовавшей себя конструкции с выдвижной мачтой.

Большое количество дополнительного оборудования и вариантов исполнений аккумуляторов (емкостью от 620 до 930 Ач) гарантируют оптимальную адаптацию машины к любым условиям эксплуатации.

ETV Q20/ETV Q25



Грузоподъемность

Расстояние до центра тяжести груза «С», мм

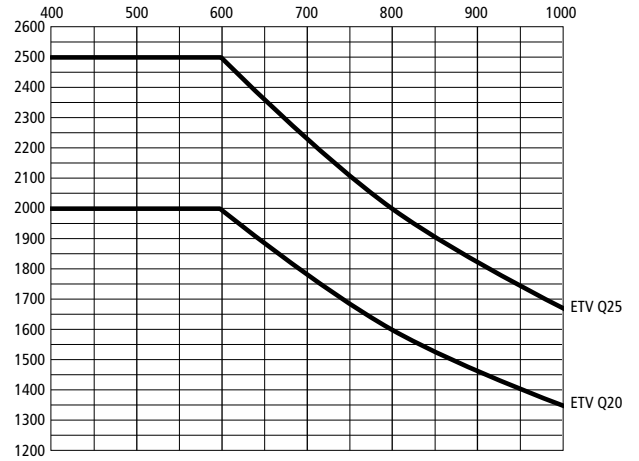


Таблица стандартных мачт ETV Q20/ETV Q25

Описание	Минимальная высота мачты h_1 мм	Высота подъема h_3 мм	Свободный ход h_2 мм	Максимальная высота мачты h_4 мм	Наклон мачты вперед/назад α/β (°)	Наклон каретки вперед/назад α/β (°)
Трехсекционная мачта DZ	2050	4250	1320	4996	1/5	-
	2200	4700	1470	5446	1/5	-
	2300	5000	1570	5746	1/5	-
	2400	5300	1670	6046	1/5	-
	2500	5600	1770	6346	1/3	-
	2600	5900	1870	6646	1/3	-
	2700	6200	1970	6946	1/3	2/5
	2800	6500	2070	7246	0,5/2	-
	2900	6800	2170	7546	0,5/2	2/5
	3000	7100	2270	7846	0,5/2	-
	3100	7400	2370	8146	0,5/2	2/5
	3300	8000	2570	8746	0,5/1	2/5
	3440	8420	2710	9166	0,5/1	2/5
	3540	8720	2810	9466	0,5/1	2/5
	3670	9110	2940	9856	-	2/5
	3840	9620	3110	10366	-	2/5
	3950	9950	3220	10696	-	2/5
	4040	10220	3310	10966	-	2/5
	4140	10520	3410	11266	-	2/5
	4200	10700	3470	11446	-	2/5

Технические характеристики по VDI 2198

Редакция от: 04/2012

Основные характеристики	1.1	Производитель (сокращенное обозначение)	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1		
	1.2	Обозначение модели	ETV Q20	ETV Q25	1.2		
		G = вилы; E = встроенное устройство бокового смещения вилок	G	G			
	1.3	Привод	Электрический двигатель	Электрический двигатель	1.3		
	1.4	Управление	Сидя	Сидя	1.4		
	1.5	Грузоподъемность номинальная/груз	Q (т)	2	2,5	1.5	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза (от спинки вилок до центра тяжести груза)	c (мм)	600	600	1.6	
	1.8	Расстояние до груза (от оси пер. колес до спинки вилок)	x (мм)	380 ¹⁾	503 ¹⁾	1.8	
	1.9	С выдвинутой рамой	x ₁ (мм)	230	230		
	Колесная база	y (мм)	1528	1683	1.9		
Масса	2.1	Масса с аккумуляторной батареей (см. п. 6.5)	кг	4060 ¹⁾	4150 ¹⁾	2.1	
	2.3	Нагрузка на ось с грузом передн./задн.	кг	2310/1750	2490/1660	2.3	
	2.4	Нагрузка на ось с выдвинутыми вилами с грузом передн./задн.	кг	670/5390	600/6050	2.4	
	2.5	Нагрузка на ось с задвинутыми вилами с грузом передн./задн.	кг	1940/4120	2260/4390	2.5	
	Колеса, ходовая часть	3.1	Шины (резина, суперэластик, полиуретан, пневматические)	Вулколан®	Вулколан®	3.1	
3.2		Размер шин, передние	мм	343 x 140	343 x 140	3.2	
3.3		Размер шин, задние	мм	343 x 140	343 x 140	3.3	
3.5		Количество колес передних/задних (x = ведущие)		1x/2	1x/2	3.5	
3.7		Колея задних колес	b ₁₁ (мм)	1420	1420	3.7	
Габаритные размеры		4.1	Наклон рамы/каретки вперед/назад	α/β (°)	1/5 ²⁾	1/5 ²⁾	4.1
		4.2	Высота рамы минимальная	h ₁ (мм)	2400	2400	4.2
	4.3	Свободный ход	h ₂ (мм)	1670	1670	4.3	
	4.4	Высота подъема (стандартное исполнение)	h ₃ (мм)	5300	5300	4.4	
	4.5	Высота рамы максимальная	h ₄ (мм)	6046	6046	4.5	
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h ₆ (мм)	2150	2150	4.7	
	4.8	Высота сиденья/платформы оператора	h ₇ (мм)	960	960	4.8	
	4.10	Высота опорных консолей	h ₈ (мм)	442	442	4.10	
	4.19	Длина общая	l ₁ (мм)	2433 ¹⁾	2518 ¹⁾	4.19	
	4.20	Длина без вилок	l ₂ (мм)	1283 ¹⁾	1368 ¹⁾	4.20	
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ (мм)	1760/1270	1760/1270	4.21	
	4.22	Размеры вилок	s/e/l (мм)	50/140/1150	50/140/1150	4.22	
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/форма А, В		2/В	2/В	4.23	
	4.24	Ширина каретки	b ₃ (мм)	800	800	4.24	
	4.25	Расстояние между наружными сторонами вилок	b ₅ (мм)	356/737	356/737	4.25	
	4.26	Ширина между опорными консолями	b ₄ (мм)	940	940	4.26	
	4.28	Выдвижение рамы	l ₄ (мм)	664 ¹⁾	727 ¹⁾	4.28	
	4.32	Дорожный просвет в средней точке между осями	m ₂ (мм)	95	95	4.32	
	4.33	Ширина межстеллажного прохода, поддон 1000 x 1200, поперек	Ast (мм)	2763 ¹⁾	2858 ¹⁾	4.33	
4.34	Ширина межстеллажного прохода, поддон 800 x 1200, вдоль	Ast (мм)	2802 ¹⁾	2878 ¹⁾	4.34		
	Диагональ	D (мм)	2277 ⁴⁾	2432 ⁴⁾			
4.35	Радиус разворота	Wa (мм)	1741 ⁴⁾	1893 ⁴⁾	4.35		
4.37	Длина с опорными консолями	l ₇ (мм)	1957	2112	4.37		
Мощность/производительность	5.1	Скорость хода с грузом/без груза	км/ч	14/14 ³⁾	14/14 ³⁾	5.1	
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза	м/с	0,32/0,60 ²⁾	0,30/0,60 ²⁾	5.2	
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза	м/с	0,5/0,5 ²⁾	0,5/0,5 ²⁾	5.3	
	5.4	Скорость сдвига с грузом/без груза	м/с	0,12/0,12 ²⁾	0,12/0,12 ²⁾	5.4	
	5.7	Преодолеваемый подъем с грузом/без груза	%	7/11	6/11	5.7	
	5.8	Максимальный преодолеваемый подъем с грузом/без груза	%	10/15	10/15	5.8	
	5.9	Время ускорения с места на 15 м с грузом/без груза	s	4,6/4,3	5,0/4,4	5.9	
	5.10	Рабочая тормозная система		электрические/гидравлические	электрические/гидравлические	5.10	
	Электродвигатель	6.1	Ходовой двигатель, мощность S ₂ 60 мин.	кВт	6,9	6,9	6.1
		6.2	Двигатель подъема, мощность S ₃ 15%	кВт	10	10	6.2
6.3		Аккумуляторная батарея DIN 43531 /35/36 А, В, С, нет		43531 С	43531 С	6.3	
6.4		Напряжение батареи, номинальная емкость K _s	В/Ач	48/620 ¹⁾	48/620 ¹⁾	6.4	
6.5		Масса батареи	кг	995 ¹⁾	995 ¹⁾	6.5	
		Размеры аккумуляторной батареи	Л/В/Н (мм)	1223/355/784 ¹⁾	1223/355/784 ¹⁾		
Прочее	8.1	Управление тяговым электродвигателем		Mosfet/Переменный ток	Mosfet/Переменный ток	8.1	
	8.2	Рабочее давление, для навесных агрегатов	бар	150	150	8.2	
	8.3	Расход масла, для навесных агрегатов	л/мин	20	20	8.3	
	8.4	Уровень шума на уровне головы оператора, EN 12 053	дБ(А)	70	70	8.4	

- 1) Значения изменяются в зависимости от размеров батареи
 2) В зависимости от матчи
 3) В направлении вилок 11 км/ч
 4) Радиус поворота при вращении на месте: 1230 мм

Настоящие характеристики (по директиве VDI 2198) относятся только к стандартному исполнению. Технические характеристики исполнений с другими колесами, матчами, дополнительным оборудованием и т.д. могут отличаться. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений.

Воспользуйтесь преимуществами

Прочная и надежная мачта

Мачты штабелеров Jungheinrich обеспечивают максимальную безопасность и возможность работы с полной нагрузкой вплоть до наибольших высот подъема.

- Высота подъема до 10700 мм.
- Малая габаритная высота в сочетании с большой высотой подъема.
- Исключительно долгий срок службы грузовой мачты благодаря применению холоднокатанного профиля.
- Высокая остаточная грузоподъемность вплоть до максимальных высот подъема.
- Запатентованная система демпферов предотвращает колебания мачты.
- Запатентованная система рекуперации энергии при опускании груза.



Мачты штабелеров Jungheinrich поднимают груз до максимальных высот.

Гидравлический привод позиционирования вила с удлинёнными спинками вила (опция)

Оптимальное решение для перемещения длинномерного груза.

- Легкорегулируемые настройки одним нажатием кнопки.
- Расстояние между наружными сторонами вила может составлять до 2060 мм.



Эргономичное рабочее место оператора

- Возможность работы в узких проходах благодаря хорошо зарекомендовавшей себя конструкции с выдвинутой мачтой.
- Три варианта выполнения работ с различной шириной рамы.

Эргономичное рабочее место оператора

Место оператора обеспечивает прекрасные условия для длительной работы с высокой производительностью.

- Пять включателей для простого и быстрого выбора программы движения.
- Комфортабельное сиденье с возможностью индивидуальной регулировки (положения сиденья/угла наклона спинки сиденья/в соответствии с весом оператора).
- Многочисленные карманы и места для хранения рабочих принадлежностей (канцелярских и т.д.).
- Просторная кабина.
- Рулевое управление с электроприводом (переменного тока), переключаемое со 180° на 360°.
- Педали с «автомобильным» расположением.

Рычаг управления SOLO-PILOT

Центральный рычаг-джойстик позволяет управлять всеми функциями гидравлической системы, а также выби-

рать направление движения и издавать звуковой сигнал.

- Все элементы управления всегда находятся в поле зрения, каждый из них отвечает только за одну функцию.
- Максимальная экономия рабочего времени за счет одновременного исполнения двух гидравлических функций (например, подъем и смещение каретки).
- Дополнительное навесное оборудование – например, устройство для изменения расстояния между вилами (опция) – также легко и удобно управляется SOLO-PILOT.
- Чувствительные элементы управления обеспечивают максимальную точность работы.
- Регулируемый подлокотник позволяет выбрать наиболее удобное положение руки.



SOLO-PILOT

Легко читаемый дисплей

- Индикация направления движения и угла поворота колес.
- Уровень заряда аккумуляторов с указанием оставшегося времени работы.
- Три программы управления движением обеспечивают оптимальный режим для каждой конкретной ситуации.
- Счетчик моточасов и часы.
- Высота подъема (опция)
- Масса груза (опция).

ООО «ЮНГХАЙНРИХ подъемно-погрузочная техника»

Сколковское шоссе, д.31, стр.14
РФ-121353, Москва
Телефон +7 (495) 780 97 77
Факс +7 (495) 502 96 17

наб.Обводного канала, д.118А, лит.Р
РФ-190005, Санкт-Петербург
Телефон +7 (812) 600 13 00
Факс +7 (812) 600 13 77

ул.Новинская, д.2
РФ-620024, Екатеринбург
Телефон +7 (343) 210 64 44
Факс +7 (343) 295 70 19

info@jungheinrich.ru
www.jungheinrich.ru

Jungheinrich Заводы, центр сбыта и послепродажный сервис в Европе соответствуют нормам ISO 9001/ISO 14001



Транспортные устройства производства фирмы Jungheinrich отвечают требованиям Европейских и Российских стандартов по безопасности.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.